

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΝΑΤ. ΑΤΤΙΚΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Ταχ. Δ/ση: 17^ο Χλμ. Α. Μαραθώνος
Ταχ. Κώδικας: 15351 Παλλήνη
Πληροφορίες: Μ. Ζαχαρίου
Τηλέφωνο: 213-200 5169
Fax: 213-200 5151
e-mail: mzachariou@patt.gov.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΑΔΑ: 66ΔΛ7Λ7-ΩΡΓ

Παλλήνη 01 / 07 / 2015

Αριθμ. πρωτ. τ.τ. οικ. 135150

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ 6/2015 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Αττικής – Περιφερειακή Ενότητα Ανατολικής Αττικής, μετά από την υπ' αριθμ. 1356/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

Επαναληπτικό Ανοικτό μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης τη συνολικά χαμηλότερη τιμή σε ευρώ, για την ασφάλιση ενός (1) έτους από την 1^η Οκτωβρίου 2015 των υπηρεσιακών αυτοκινήτων και μηχανημάτων έργου της Περιφερειακής Ενότητας Ανατολικής Αττικής, προϋπολογισμού 15.000,00€.

Ο εν λόγω διαγωνισμός θα διεξαχθεί με σύντμηση προθεσμιών (κατόπιν της υπ' αριθ. 1356/2015 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής) στις **21 /07/2015, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00**, ενώπιον της Αρμόδιας Επιτροπής της Περιφερειακής Ενότητας Ανατολικής Αττικής, 17^ο χλμ. Λεωφόρου Μαραθώνος, Παλλήνη, 1^{ος} όροφος.

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται στην Γραμματεία της Διεύθυνσης Οικονομικών της Περιφερειακής Ενότητας Ανατολικής Αττικής (υπόψη Τμήματος Προμηθειών), 17^ο Λεωφόρου Μαραθώνος, 15351 Παλλήνη, με οποιονδήποτε τρόπο και παραλαμβάνονται με απόδειξη, με την απαραίτητη προϋπόθεση ότι αυτές θα περιέλθουν στην παραπάνω Υπηρεσία **μέχρι την προηγούμενη της ημερομηνίας του διαγωνισμού, ημέρα Δευτέρα 20/07/2015 και έως 14:30.**

Όλοι οι όροι του διαγωνισμού και οι σχετικές λεπτομέρειες αναφέρονται στην αναλυτική διακήρυξη η οποία έχει αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής (www.patt.gov.gr). Οι προσφορές πρέπει να είναι σύμφωνες με τους όρους της διακήρυξης. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ζητούν επιπλέον πληροφορίες από την Δ/ση Οικονομικών / Τμήμα Προμηθειών στο τηλ. 213-200 5169.-

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ